ГОСТ 19903-74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

БЗ 6-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 669.14-415:006.354 Группа В23

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Сортамент

ГОСТ 19903-74

Hot-rolled steel sheets.
Dimensions

ОКЛ 09 0200

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969—79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901—82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. 1, в рулонах — в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:
повышенной точности — А;
нормальной точности — Б;

б) по плоскостности:
особо высокой плоскостности — ПО;
высокой плоскостности — ПВ;
улучшенной плоскостности — ПУ;
нормальной плоскостности — ПН;

в) по характеру кромки:
с необрезной кромкой — НО,
с обрезной кромкой — О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, — форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. 1, без указания размеров по ширине и длине — форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. 1, — форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл. 1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине — форма Г/. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. J4s 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. 3 и 4.

Издание официальное
*

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Таблица 1

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине												
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	1200	710 1420	1200 2000	1400	1420	1420	1200 2000	1500 2000	—	—	—	—	2000
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 2000	1500 2000	—	—	—	—	2000 2500
0,8; 0,9	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 2000	1500 2000	1500	—	—	—	2000 2500
1,0	—	—	1420 2000	2000	1420	1420 2000	1420 2000	1600 2000	1600 2500	1700	1800 2000	1900	1800 2500
1,2; 1,3; 1,4	—	—	1420 2000	2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 2000	1600 2000 2500	1800	1800 2000 2500	2000	1800 2500
1,5; 1,6; 1,8	—	—	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 6000	1500 6000	1600 6000	1800 6000	1500 6000	2000 6000	1500 6000
2,0; 2,2	—	—	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 6000	1420 6000	1500 6000	1600 6000	2000 6000	1800 6000	2000 6000	2000 6000
2,5; 2,8	—	—	2000	2000	2000	2000 6000	1420 6000	1600 6000	1600 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	—	—	2000	2000	2000	2000 6000	1420 6000	1600 6000	1600 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	—	—	2000	2000	2000	2000 6000	1420 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000
6; 6,5; 7; 7,5	—	—	—	—	—	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	—	—	—	—	—	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000
11; 11,5; 12; 12,5													2000 6000
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5													2500 6500
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40													
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160													

Продолжение табл. 1

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине											
	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	—	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,8; 0,9	—	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0	—	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2; 1,3; 1,4	2000 2500	2500 3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5; 1,6; 1,8	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—	—	—	—
2,0; 2,2	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—	—	—	—
2,5; 2,8	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—	—	—	—
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—
6; 6,5; 7; 7,5	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	—	—
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000
11; 11,5; 12; 12,5	2000 6000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 10000	3000 10000	3000 10000	3000 10000
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	2500 6500	2500 12000	2500 12000	2500 12000	3000 12000	3000 11000	3200 11000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	—	2500 12000	2500 12000	2500 12000	3000 12000	3000 12000	3200 12000	3200 12000	3200 12000	3200 12000	3200 12000	3200 12000
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	—	2500 9000	2500 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3500 9000	3500 9000	3500 9000	3500 9000	3500 9000	3500 9000

Продолжение табл. 1

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине											
	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60												
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,8; 0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0												—
1,2; 1,3; 1,4												
1,5; 1,6; 1,8												—
2,0; 2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5; 2,8												
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0; 4,5; 5,0; 5,5												—
6; 6,5; 7; 7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	3000 12000	4000 12000	4000 12000	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11; 11,5; 12; 12,5	3000 10000	4000 10000	4000 9000	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	—	—	—	—	—	—
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	3200 12000	3200 11000	3200 11000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3200 10000	3000 9500	3200 9500	3400 9500	3600 9500	—
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	3500 9000	3500 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3200 9000	3400 8500	3600 8000	3600 7000

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться других размеров, отличных от указанных в табл. 1.

Таблица 2

мм

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
500	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
530	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
550	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0
600	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
630	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
650	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
670	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
700	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(710)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
750	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
800	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
850	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
900	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
950	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1000	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1100	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1250	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1400	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(1420)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1500	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1600	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0

Продолжение табл. 2

мм

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл. 2.

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
От 0,40 до 0,50	±0,05	±0,07	—	—	—	—
Св. 0,50 до 0,60	±0,06	±0,08	—	—	—	—
» 0,60 • 0,75	±0,07	±0,09	±0,07	±0,09	—	—
» 0,75 » 0,90	±0,08	±0,10	±0,08	±0,10	—	—
» 0,90 * 1,10	±0,09	±0,11	±0,09	±0,12	—	—
* 1,10 » 1,20	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,12	±0,15
» 1,20 » 1,30	±0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,12	±0,15
» 1,30 » 1,40	±0,11	±0,14	±0,12	±0,15	±0,12	±0,18
» 1,40 » 1,60	±0,12	±0,15	±0,13	±0,15	±0,13	±0,18
» 1,60 » 1,80	±0,13	±0,15	±0,14	±0,17	±0,14	±0,18
» 1,80 » 2,00	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18
* 2,00 » 2,20	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19
» 2,20 » 2,50	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20
» 2,50 » 3,00	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21
* 3,00 » 3,50	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,22
» 3,50 » 3,90	±0,20	±0,22	±0,21	±0,23	±0,22	±0,24
* 3,90 » 5,5	+0,10 -0,40	+0,20 -0,40	+0,15 -0,40	+0,30 -0,40	+0,10 -0,50	+0,30 -0,50
* 5,5 » 7,5	-0,50	+0,10 -0,50	+0,10 -0,60	+0,20 -0,60	+0,10 -0,60	+0,25 -0,60
* 7,5 * 10,0	-0,80	+0,10 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,30 -0,80
* 10,0 * 12,0	-0,80	+0,20 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,30 -0,80

Продолжение табл. 3

мм

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине							
	св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
От 0,40 до 0,50	—		—	—	—	—		
Св. 0,50 до 0,60	—		—	—	—	—		
» 0,60 » 0,75	—	—	—	—	—	—		
» 0,75 » 0,90	—	–	—	—	—	—		
» 0,90 » 1,10	—	—	—	—	—	—		
» 1,10 » 1,20	—	—	—	—	—	—		
» 1,20 » 1,30	—	—	—	—	—	—		
» 1,30 » 1,40	—	—	—	—	—	—		
» 1,40 » 1,60	—	—	—	—	—	—		
» 1,60 » 1,80	—	—	—	—	—	—		
» 1,80 » 2,00	**±0,17**	**±0,20**	—	—	—	—		
» 2,00 » 2,20	**±0,18**	**±0,20**	—	—	—	—		
» 2,20 » 2,50	**±0,19**	**±0,21**	—	—	—	—		
» 2,50 » 3,00	**±0,20**	**±0,22**	**±0,23**	**±0,25**	—	—		
» 3,00 » 3,50	**±0,22**	**±0,24**	**±0,26**	**±0,29**	—	—		
» 3,50 » 3,90	**±0,24**	**±0,26**	**±0,28**	**±0,31**	—	—		
» 3,90 » 5,5	**+0,20 -0,50**	**+0,40 -0,50**	**+0,25 -0,50**	**+0,45 -0,50**	—	—	—	—
» 5,5 » 7,5	**+0,20 -0,60**	**+0,40 -0,60**	**+0,25 -0,60**	**+0,45 -0,60**	—	—	—	—
» 7,5 » 10,0	**+0,20 -0,80**	**+0,35 -0,80**	**+0,25 -0,80**	**+0,45 -0,80**	—	**+0,60 -0,80**	—	—
» 10,0 * 12,0	**+0,30 -0,80**	**+0,40 -0,80**	**+0,35 -0,80**	**+0,50 -0,80**	—	**+0,70 -0,80**	—	**+ 1,00 -0,80**

Примечания:

1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготовляют с предельными отклонениями по толщине:

±0,14 мм— для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

±0,16 мм — для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

±0,12 мм — для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,16 мм— » » » » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

±0,16 мм — для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;

±0,17мм— » » » » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

±0,15 мм — для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,17 мм — » » » » » » » нормальной точности прокатки;

±0,16 мм — для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,18 мм — *» » »* » »» нормальной точности прокатки;

±0,17 мм — для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,19 мм— »*» » » » »» нормальной точности прокатки.

Таблица 4

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
Св. 12,5 до 25,0	+0,2 -0,8	+0,2 -0,8	+0,3 -0,8	+0,4 -0,8	+0,6 -0,8	+0,8 -0,8	+0,8 -0,8	+ 1,0 -0,8	+ U -0,8	+ 1,2 -0,8	+ 1,3 -0,8	+ 1,4 -0,8	—	—
25,0 * 30,0	+0,2 -0,9	+0,2 -0,9	+0,3 -0,9	+0,4 -0,9	+0,6 -0,9	+0,8 -0,9	+0,9 -0,9	+ 1,0 -0,9	+ 1,1 -0,9	+ 1,2 -0,9	+ 1,3 -0,9	+ 1,4 -0,9	+ 1,5 -0,9	+ 1,6 -0,9
» 30,0 * 34,0	+0,2 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,4 -1,0	+0,5 -1,0	+0,8 -1,0	+0,9 -1,0	+ 1,0 -1,0	+ 1,2 -1,0	+ 1,3 -1,0	+ 1,4 -1,0	+ 1,5 -1,0	+ 1,6 -1,0	+ 1,7 -1,0
» 34,0 * 40,0	+0,3 -U	+0,4 -1,1	+0,5 -1,1	+0,6 -U	+0,7 -1,1	+0,9 -U	+ 1,0 -1,1	±1,1	+ 1,3 -U	+ 1,4 -1,1	+ 1,5 -1,1	+ 1,6 -1,1	+ 1,7 -1,1	+ 1,8 -U
» 40,0 » 50,0	+0,4 -1,2	+0,5 -1,2	+0,6 -1,2	+0,7 -1,2	+0,8 -1,2	+ 1,0 -1,2	+ U -1,2	±1,2	+ 1,4 -1,2	+1,5 -1,2	+1,6 -1,2	+ 1,7 -1,2	+ 1,8 -1,2	+1,9 -1,2
» 50,0 * 60,0	+0,6 -1,3	+0,6 -1,3	+0,7 -1,3	+0,8 -1,3	+0,9 -1,3	+ 1,0 -1,3	+U -1,3	+ 1,2 -1,3	+ 1,4 -1,3	+ 1,5 -1,3	+1,6 -1,3	+ 1,7 -1,3	+ 1,8 -1,3	+1,9 -1,3
» 60,0 » 70,0	—	+0,7 -1,6	+0,8 -1,6	+0,9 -1,6	+1,0 -1,6	+U -1,6	+1,2 -1,6	+1,3 -1,6	+1,4 -1,6	+ 1,5 -1,6	±1,6	+ 1,7 -1,6	+ 1,8 -1,6	+1,9 -1,6
» 70,0 » 80,0	—	+0,7 -2,2	+0,8 -2,2	+0,9 -2,2	+1,0 -2,2	+1,1 -2,2	+ 1,2 -2,2	+ 1,3 -2,2	+ 1,4 -2,2	+ 1,5 -2,2	+1,6 -2,2	+ 1,7 -2,2	+1,8 -2,2	+1,9 -2,2
» 80,0 * 90,0	—	+0,8 -2,5	+0,9 -2,5	+1,0 -2,5	+ 1,1 -2,5	+1,2 -2,5	+ 1,3 -2,5	+ 1,4 -2,5	+ 1,5 -2,5	+ 1,6 -2,5	+ 1,7 -2,5	+ 1,8 -2,5	+ 1,9 -2,5	+2,0 -2,5
90,0 * 100,0	—	+0,9 -2,7	+1,0 -2,7	+1,1 -2,7	+ 1,2 -2,7	+1,3 -2,7	+ 1,4 -2,7	+ 1,5 -2,7	+ 1,6 -2,7	+ 1,7 -2,7	+1,8 -2,7	+1,9 -2,7	+2,0 -2,7	+2,1 -2,7
» 100,0 * 115,0	—	+ 1,1 -3,1	+ 1,2 -3,1	+ 1,3 -3,1	+ 1,4 -3,1	+ 1,5 -3,1	+ 1,6 -3,1	+ 1,7 -3,1	+ 1,8 -3,1	+ 1,9 -3,1	+2,0 -3,1	+2,1 -3,1	+2,2 -3,1	+2,3 -3,1
» 115,0 * 125,0	–	+ 1,4 -3,5	+ 1,5 -3,5	+ 1,6 -3,5	+ 1,7 -3,5	+ 1,8 -3,5	+ 1,9 -3,5	+2,0 -3,5	+2,1 -3,5	+2,2 -3,5	+2,3 -3,5	+2,4 -3,5	+2,5 -3,5	+2,6 -3,5
» 125,0 * 140,0		+ 1,6 -3,8	+ 1,7 -3,8	+ 1,3 -3,8	+1,9 -3,8	+2,0 -3,8	+2,1 -3,8	+2,2 -3,8	+2,3 -3,8	+2,4 -3,8	+2,5 -3,8	+2,6 -3,8	+2,8 -3,8	+2,9 -3,8
» 140,0 * 160,0	–	+ 1,9 -4,2	+2,0 -4,2	+2,1 -4,2	+2,2 -4,2	+2,3 -4,2	+2,4 -4,2	+2,5 -4,2	+2,6 -4,2	+2,7 -4,2	+2,8 -4,2	+2,9 -4,2	+3,0 -4,2	+3,1 -4,2

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах не должны превышать:

+5 мм — при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм — при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 5.

Таблица 5

мм

Ширина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по ширине проката
До 800 Св. 800	До 3,9	+6 +10
До 1500 Св. 1500	Св. 3,9 до 16	+10 + 15
Все ширины	Св. 16 до 60 св. 60 до 100 св. 100 до 160	+25 +50 +75

Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2 % длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм — при ширине до 1000 мм включ.;

+ 10 мм — при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл. 5.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм — при ширине до 1000 мм;

+30 мм — при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл. 6.

Длина проката	Тсшшина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500 Св. 1500	До 3,9	+ 10 +15
До 2000 Св. 2000 до 6000 * 6000	Св. 3,9 до 16	+ 10 +25 +35
До 3000 Св. 3000 до 6000 » 6000	Св. 16 до 60	+15 +25 +40
Все длины	Св. 60 до 100 » 100 » 160	+50 +75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл. 7.

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500 Св. 1500	До 3,9	+15 +20
До 4000 Св. 4000	Св. 3,9	+20 +25

(Измененная редакция, Изм. № 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 8.

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. № б).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Вид плоскостности	Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более		
	0,4-1,4	1,5-3,9	4,0 и более
Особо высокая	8	8	5
Высокая	10	10	8
Улучшенная	15	12	10
Нормальная	20	15	12

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл. 8, распространяются на листы из проката с a_a < 70 кгс/мм², для листов из проката с $сг_в$ > 70 кгс/мм² нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготовляется по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготовляемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90

17. Телескопичность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. 9.

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность рулонов
До 2,5	До 800 Св. 800	50 100
Св. 2,5	До 800 Св. 800	35 70

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах — на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах — на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

19. Ширина проката, изготовляемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы — по ГОСТ 26877.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быгть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21—23. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	1200	710 1420	1200 1420 2000	1400	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	—	—	—	
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	–			
0,8; 0,9	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	1500	–	—	–
1,0	—	—	1420 2000	2000	1420	1420	1420 2000	1500 2000	1600	1700	1800 2000	1900
1,2; 1,3; 1,4	—	—	1420 2000	2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 1600 2000	1600 2000	1800 2000	1800 2000	2000
1,5; 1,6; 1,8	—	—	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1500 1600 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1600 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1800 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1500 1800 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине								
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	18000
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	2000	—	—		–				
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	2000 2500	—	2500	—	—	–			
0,80; 0,90	2000 2500	—	2500	—	—	–			
1,0	1800 2000 2500	—	2500	—	–	—			
1,2; 1,3; 1,4	1800 2000 2500	2000	2500 2800 3000	—	—		–		
1,5; 1,6; 1,8	1500 1800 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	–		

Продолжение

Толщина стали	Длина листового проката при ширине											
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950
2,0; 2,2	–	–	1420	1420	1420	1420	1420	1500 1600	1600		1800	
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
2,5; 2,8	–	–	2000	2000	2000		1420	1600	1600			
						2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	–	–	2000	2000	2000		1420	1600	1600			
						2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение

Толщина проката	Длина листового проката при ширине								
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800
2,0; 2,2; 2,5; 2,8	2000	2000	2000	2000	2000	2000			
	2200	2200	2200	2200	2200	2200			
	2500	2500	2500	2500	2500	2500			
	2800	2800	2800	2800	2800	2800			
	3000	3000	3000	3000	3000	3000			
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	—		
	4000	4000	4000	4000	4000	4000			
	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
	5000	5000	5000	5000	5000	5000			
	5500	5500	5500	5500	5500	5500			
	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение

мм

Толщина	Длина листового проката при ширине													
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000	2000	2000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1420 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000
6; 6,5; 7; 7,5	–	–	–	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000

Продолжение

Толщина	Длина листового проката при ширине											
	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	—	—	—	—	—	–	–
6; 6,5; 7; 7,5	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000						—

Продолжение

Толщина проката	Длина листового проката при ширине													
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	–	–	–	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
11; 11,5; 12; 12,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2000	2000	2000	2000
											2200	2200	2200	2200
											2500	2500	2500	2500
											2800	2800	2800	2800
											3000	3000	3000	3000
											3500	3500	3500	3500
											4000	4000	4000	4000
											4500	4500	4500	4500
											5000	5000	5000	5000
											5500	5500	5500	5500
											6000	6000	6000	6000
													8000	8000

Продолжение

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	2000	2000										
	2200	2200										
	2500	2500										
	2800	2800										
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500		
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	8000	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9Q00	9000
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
		11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000
		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
11; 11,5; 12; 12,5	2000	2000										
	2200	2200										
	2500	2500										
	2800	2800										
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500		
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	
		11000	11000	11000	11000	11000						
		12000	12000	12000	12000	12000						

Продолжение

мм

Толщина	Длина листового проката при ширине											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
13; 13,5; 14; 14,5; 15,0; 15,5 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 2J; ОТ 0/1- 1/1 95* 9<ч <	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40			2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	—	—	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000

Продолжение

мм

Толщина	Длина листового проката при ширине												
	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800
13; 13,5; 14; 14,5; 15,0; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 2Э, 2Э,Э	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 8200 10000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 8200 10000		—	—			
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000 12000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 10000 11000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 100000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 100000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 8000 100000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 100000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 9500	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 9500	3400 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 9500	3600 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000 9500	
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 1UU; 1UJ, 11U, 115, 19П- I'X- пп* 135' 140- 145' 150; 155; 160	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3200 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 9000	3400 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000 8500	3600 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000 7500 8000	3600 3500 4000 4500 5000 5500 6000 6500 7000

Примечание. При поставке листов по форме № 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10 % от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Голиков, Л.В. Меандров, И.С. Тришевский, И.С. Гринь, А.М. Мелешко, А.В. Дюбина, И.М. Козлова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.74 № 1573**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8597—57 в части листов шириной 500 мм и более, ГОСТ 3680—57 и ГОСТ 8075—56 в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681—57**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969—79 в части конструкционного нелегированного проката и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901—82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26877-91	20

6. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1625**

7. **ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменениями № 1,2, 3,4, 5,6, утвержденными в ноябре 1979 г., сентябре 1982 г., октябре 1983 г., июле 1985 г., июне 1986 г., сентябре 1988 г. (ИУС 12—79, 12—82, 2—84, 6-85, 9-86, 1-89)**

Редактор *В.П. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *РА. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. Ng Q2L007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 18.05.2000. Уел. печ. л. 2,32.
Уч.-изд. л. 1,83. Тираж 387 экз. С 5125. Зак. 445.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102